



06/05/11	D	JRM	AJOUT NUM. DE MOULE EN CLAIR	26/10/18	G	JRM	AJOUT ZONE ETIQUETABLE
06/05/11	C	JRM	MODIF COEF DE DEFORMATION GROSSIS. PROFIL	20/03/17	F	JRM	RAS BORS A 73 - NIVEAU 55MM
28/03/11	B	JRM	AUGMENTER POIDS (120G)	26/11/14	E	GG	RAS BORD A 72.5 - NIVEAU 50MM
DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS				

SELECTIVE LINE

VOA VERRERIE D'ALBI 81011 ALBI - FRANCE

OXFORD 73 CNT

Ce plan est notre propriété. Toute reproduction ou communication est interdite sans notre autorisation préalable et écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077

MISE EN PILE / STACKING	NON/NO	THIS BOTTLE IS NOT REEMPLOYABLE	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE	PRESSURE OF CONTROL	METHODE
CHOC THERMIQUE SUR CHAÎNE	Δ T ≤ 42 °C	VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE	100.0 daN MAXI	0.0 bars MAXI	
Ø CANULE	TYPE DE BOUCHAGE	ANGLE DE BASCULEMENT	BOISSON	T° MAXI PRODUIT	CARBONATATION
FILLING TUBE	CLOSURE TYPE	STABILITY	BEVERAGE	DEGREE OF ALCOHOL	CARBONATATION
20.5 MAXI	LEBE / CRK	A: 24.6	LIQUEUR	40.0 ° C MAXI	0.0 g/l MAXI

Poids / Glass weight: 915 G approx.
Contentance RB. / Brimfull capacity: 730 cl env
Bague / Finish: CARNETTE 42/7 / 172

Dessiné: ALBI le: 06/10/10
F. CAYRE

Échelle: 1/1
PROJET: 77152
INDICE: G